

SINTESMAL

Fondo Sellador |WOW DTM Gris

DESCRIPCIÓN

Producto monocomponente base para sistema de protección. De acuerdo a las necesidades del proceso, este producto puede ser utilizado catalizado con una parte "B" de poliuretano para mejorar su performance.

USOS

Producto que acompañado por la apropiada capa de terminación de Esmalte poliuretano, logra una excelente protección anticorrosiva y mejora la adherencia sobre sustratos difíciles. Este producto puede ser utilizado en el pintado de tanques, contenedores, carrocerías, equipos, maquinas, etc. Posee un rápido secado, el cual permite aplicar húmedo sobre húmedo la capa de terminación, lo cual permite mejorar los tiempos del proceso de pintado del esquema completo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- **Vehículo:** Resina Acrílica modificada e isocianatos.
- **Pigmento:** Fosfato de Zinc, Dioxido de Titanio, Negro de humo y cargas inertes.
- **Peso específico:** 1,32 g/cc
- **Viscosidad Copa Ford IV:** 90-120 Segundos.
- **Punto de inflamación:** 4°C (copa cerrada).
- **Sólidos por peso:** 64,4%
- **Sólidos por volumen:** 40,3% (cálculo teórico valor promedio).
- **Espesor seco recomendado:** 30-50 micrones.
- **Rendimiento:** 10.1 m² por litro para 40 micrones de espesor seco.
Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc. Color: Gris 7035 u otro según pedido.
- **Color:** Gris 7035 u otro según pedido.
- **Brillo:** Mate.
- **Número de manos:** 1-2.
- **Secado tacto:** 5-10 minutos.
- **Secado duro:** 1 hora.
- **Repintado mínimo:** 1 hora.
- **Repintado máximo:** 48 horas.
De no ser factible respetar este tiempo máximo de repintado lijar bien la superficie antes de aplicar la capa de terminación.
- **Solvente de limpieza y dilución:**
Para 25°C, diluyente Poliuretano 93200000/96500000.
Para alta temperatura (verano) diluyente Poliuretano 96500000.
Para baja temperatura (invierno) diluyente Multiuso 95700000.
- **Tiempo de almacenamiento:** 12 meses.

SUSTRATO**TRATAMIENTO PREVIO**

Sobre metales ferrosos, lograr por arenado o granallado un grado de hasta Sa 2 ½ para obtener una mejor adherencia del producto.

APLICACIÓN

Homogeneizar y diluir de ser necesario.

Sistema a utilizar	Pincel / Rodillo (*)	Soplete Airless	Soplete Convencional
Diluyente	0 a 5%	0 a 15%	20 a 30%
Orificio de pico	-	0,46 mm	2 mm
Presión de pico	-	15 MPa	0,3 MPa

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).

INFLAMABLE. Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

PRIMEROS AUXILIOS

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: 0-800-333-0160

CENTRO DE INTOXICACIONES

HOSPITAL POSADAS: (011) 4658-7777

En CÓRDOBA: (0351) 421-5400/ 422-2039

En ROSARIO: (0341) 448-0202

En LA PLATA: (0221) 451-5555

NOTA: los valores consignados de características físicas son a 20 ± 3°C y 70% de H.R.A., salvo expresa aclaración.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.