

SINTESMAL

Esmalte Poliuretano Acrílico DTM

Base Blanca / Base Clear

- **DESCRIPCIÓN** : Producto bicomponente de terminación a base de resinas Acrílicas e Isocianato alifático con excelentes resistencias a la intemperie, retención de color y brillo.

- **USOS** : Producto que puede ser aplicado directamente sobre sustrato metálico sin tratamiento químico o mecánico, permite lograr un esquema de pintura para la protección de acoplados, carrocerías, tanques, cañerías, etc. Mantiene su aspecto, color y brillo por periodos prolongados en exposición a la intemperie, presentando buenas propiedades anticorrosivas.

- **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**
 - Vehículo : Resinas Acrílicas curada con Isocianato alifático.
 - Pigmento : Dioxido de Titanio para Base blanca.
 - Relación de mezcla : 3 Partes "A" + 1 Parte "B" (en volumen).
 - Peso específico : 1,15 g/cc (Parte "A" Base blanca)
0.98 g/cc (Parte "A" Base Clear)
 - Viscosidad Copa Ford IV : 50 – 70 segundos.
 - Vida útil de la mezcla : 6 - 8 horas.
 - Punto de inflamación : 25 °C (copa cerrada).
 - Sólidos en volumen : 45 % (cálculo teórico según color).
 - Espesor seco recomendado : 50 - 70 micrones.
 - Rendimiento : 7.50 m² por litro por 60 micrones de espesor seco.
Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.
 - Color : Según carta de colores.

-Brillo : Brillante.

-Número de manos : 1 - 2.

-Secado tacto : 10 - 20 minutos.

-Secado duro : 6 - 8 horas.

El curado definitivo se alcanza después de transcurridos 7 días, no someter al producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso. Se puede acelerar el secado con un horneado de 40 minutos a 65 °C.

-Repintado mínimo : 15 – 24 horas.

-Repintado máximo : 48 horas.

De no ser factible respetar este tiempo máximo de repintado lijar bien la superficie antes de aplicar la capa de terminación.

-Solvente de limpieza y dilución : Diluyente para Poliuretano (código: 93300000).

-Tiempo de almacenamiento : 12 meses.

▪ **SUSTRATO**

-Tratamiento previo : Se recomienda limpiar bien la superficie, eliminando bien los restos de grasas o polvo presentes.

▪ **APLICACIÓN**

: Respetar la relación de mezcla indicada, homogeneizar y diluir de ser necesario, teniendo presente la vida útil de la mezcla para preparar sólo la cantidad a utilizar. El aumento de la temperatura disminuye notablemente el tiempo de polimerización del recubrimiento.

-Sistema a utilizar	Pincel/ Rodillo	Soplete Airless	Soplete Convencional
-Diluyente	0 a 5%	0 a 5%	20 - 30%
-Orificio de pico	-	0,46 mm	2 mm
-Presión de pico	-	15 MPa	0,3 MPa

▪ **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

: Producto **INFLAMABLE**. No apagar con agua. Usar extintores de dióxido de carbono o polvo químico. Procurar la debida ventilación al aplicarlo.

NOTA: los valores consignados de características físicas son a $20 \pm 3^{\circ}\text{C}$ y 70% de H.R.A., salvo expresa aclaración.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control.

SINTEPLAST. por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.