

Esmalte Poliuretano Industrial

□ DESCRIPCIÓN

Recubrimiento poliuretánico alifático, sistema 2K de secado rápido y alto brillo, formulado con resinas y pigmentos de alta calidad, diseñado especialmente para aplicaciones que requieran nivelación y alto brillo final.

Uso exterior e interior, superficies metálicas en especial.

Recomendado para aplicar sobre:

Imprimación WOW Beige

Fondo Epoxy WOW Gris

Con equipos convencionales y/o electrostáticos*.

□ USOS

Producto que aplicado con el fondo adecuado, permite lograr un esquema de pintura para la protección de acoplados, carrocerías, tanques, cañerías, etc. Mantiene su aspecto y color por periodos prolongados en exposición intemperie, retención de color y brillo.

□ CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Producto :** Resinas modificadas e isocianatos.
Pigmento : Dióxido de titanio u otros, según color.
Relación de mezcla : 4 Parte "A" + 1 Parte "B" (en volumen)
Componentes: Parte A 4829...+ Parte B 48200004.
Vida útil de la mezcla: 6 horas.
Punto de inflamación: 4°C (copa cerrada).
Sólidos en volumen: 40% ±2 (cálculo teórico).
Espesor seco: 40 micrones.
Rendimiento: 9,5 m² por litro por 40 micrones.

Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.

- Color:** Blanco y otros, según pedido.
- Brillo:** Brillante.
- Número de manos:** 2.
- Secado tacto:** 10 - 15 minutos.
- Secado duro:** 1 - 2 horas.

El curado definitivo se alcanza después de transcurridos 7 días, no someter al producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso.

- Repintado mínimo:** 10 – 20 minutos en proceso.
- Repintado:** 24 hs / 48 hs (25C°) sin lijar.

Se puede acelerar el secado con un horneado de 30 - 40 minutos a 60 - 70 °C

-Solvente de limpieza - dilución:

Diluy 9320.0000 Liviano para usar en invierno.
Diluy 9330.0000 Para media estación.
Diluy 9340.0000 Pesado para usar en verano
Diluy 9650.0000 Pesado (Retardante de secado)

-Tiempo de almacenamiento: Parte "A": 12 meses. Parte "B": 6 meses.

□ **SUSTRATO**

-Tratamiento de superficie:

Hierro y Acero, Para una mayor durabilidad se recomienda preparar la superficie por medio de arenado grado comercial SSPC-SP6.

Para trabajos de orden general, es adecuada una limpieza por medio de herramientas manuales o mecánicas de acuerdo a la Norma, otras alternativas buen lijado o fosfatizado genere puente de anclaje.

□ **APLICACIÓN** : Respetando la relación de mezcla Vol. 4:1 (4 partes de A + 1 parte de B) homogeneizar, teniendo presente la vida útil de la mezcla para preparar sólo la cantidad a utilizar. La dilución debe ser adecuada a las condiciones ambientales y al sistema de aplicación.

Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo.

-**Sistema a utilizar** : Sopletes convencionales y/o electrostáticos*.
* Consultar servicio Técnico.

Temperatura de la superficie:

Mínima: 10°C

Máxima: 37°C

Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.

Humedad Relativa Ambiente:

85 % máxima

Los equipos descriptos sirven como guía. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación.

Verificar que el equipo y sus componentes estén limpios y en buen estado.

Siempre se debe purgar la línea de aire para evitar la contaminación.

Equipos:

Pistola airless.

Presión: 1700 – 2000 psi

Manguera: 1/4" de diámetro interno

Pico: 0,015" – 0,019"

Filtro: Malla 60 mesh

Dilución: no es necesaria

Pistola convencional:

Pistola: Binks 95
Pico de fluido: 63P
Boquilla de aire: 69PB
Presión de atomización: 50 - 60 psi
Presión de alimentación: 20 - 25 psi
Dilución: 10 a 20 % en volumen

Equipo Electrostático : consultar Depto Técnico

▪ PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
- **INFLAMABLE.** Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

▪ PRIMEROS AUXILIOS

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: **0-800-333-0160**
CENTRO DE INTOXICACIONES HOSPITAL POSADAS: (011) **4658-7777**

En CÓRDOBA: (0351) **421-5400/ 422-2039**

En ROSARIO: (0341) **448-0202**

En LA PLATA: (0221) **451-5555**

NOTA: los valores consignados de características físicas son a 20 ± 3°C y 70% H.R.A., salvo expresa aclaración.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Asimismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control.

SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.

The logo for Sintoplast, featuring a red circle with a white dot inside, positioned above the word "Sintoplast" in a bold, black, sans-serif font. A small red horizontal bar is located under the letter 't'.

Sintoplast

LÍNEA
INDUSTRIAL

WWW.
SINTEPLAST.
COM.AR