





## SINTESMAL **Esmalte Poliuretano Poliester** Base Blanca / Base Clear

**DESCRIPCIÓN** : Producto bicomponente de terminación a base de resinas Poliester

e Isocianato alifático con excelentes resistencias a la intemperie,

retención de color y brillo.

**USOS** : Producto que aplicado con el fondo epoxi anticorrosivo o Fondo

> Poliuretano, permite lograr un esquema de pintura para la protección de acoplados, carrocerías, tanques, cañerías, etc. Mantiene su aspecto, color y brillo por periodos prolongados en exposición a la

intemperie.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS** 

> -Vehículo : Resinas Poliester curada con Isocianato alifatico.

-Pigmento : Dioxido de Titanio para Base blanca.

-Relación de mezcla : 3 Partes "A" + 1 Parte "B" (en volumen).

-Peso específico : 1,15 g/cc (Parte "A" Base blanca)

0.98 g/cc (Parte "A" Base Clear)

-Viscosidad Copa Ford IV : 50 – 70 segundos.

-Vida útil de la mezcla : 6 - 8 horas.

-Punto de inflamación : 25 °C (copa cerrada).

-Sólidos en volumen : 45 % (cálculo teórico según color).

> -Espesor seco recomendado

: 50 - 70 micrones.

-Rendimiento : 7.50 m² por litro por 60 micrones de espesor seco.

Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por

irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de

aplicación, etc.

-Color : Según carta de colores.

-Brillo : Brillante.





## LÍNEA **INDUSTRIAL**



-Número de manos : 1 - 2.

> -Secado tacto : 10 - 20 minutos.

-Secado duro : 6 - 8 horas.

> El curado definitivo se alcanza después de transcurridos 7 días, no someter al producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso. Se puede acelerar el secado con un horneo de 40

minutos a 65 °C.

: 15 - 24 horas. -Repintado mínimo

-Repintado máximo : 48 horas.

De no ser factible respetar este tiempo máximo de repintado lijar

bien la superficie antes de aplicar la capa de terminación.

: Para 25°C Diluyente Poliuretano 93200000/93300000. -Solvente de limpieza y dilución

Para alta temperatura (verano) Diluvente Poliuretano 96500000

Para baja temperatura (invierno) Diluyente Poliuretano 93200000

Tiempo de almacenamiento

: 12 meses.

**SUSTRATO** 

-Tratamiento previo : Sobre metales ferrosos, lograr por arenado o granallado un grado

de hasta Sa 2 1/2. Aplicar fondo epoxi anticorrosivo como primera

mano.

**APLICACIÓN** : Respetar la relación de mezcla indicada, homogeneizar y diluir de

ser necesario, teniendo presente la vida útil de la mezcla para

0,3 MPa

preparar sólo la cantidad a utilizar.

El aumento de la temperatura disminuye notablemente el tiempo de

polimerización del recubrimiento.

-Sistema a utilizar Pincel/ Soplete Soplete

> Rodillo Airless Convencional

-Diluyente -Orificio de pico -Presión de pico 0 a 5% 0 a 5% 20 - 30% 0.46 mm 2 mm

15 MPa

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** 

: Producto INFLAMABLE. No apagar con agua. Usar extintores de dióxido de carbono o polvo químico.

Procurar la debida ventilación al aplicarlo.











NOTA: los valores consignados de características físicas son a 20  $\pm$  3 $\Box$ C y 70% de H.R.A., salvo expresa aclaración.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control.

SINTEPLAST. por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.