

SINTEPOXI

Esmalte Epoxi Brillante

Sistema de Color Industrial

- **DESCRIPCIÓN**

Pintura bicomponente de terminación para sistemas exigentes, con buena elasticidad y resistencia al impacto y a la abrasión.

Tiene óptima resistencia a agentes corrosivos (soluciones de ácidos o bases), diversos solventes, grasas, aceites, agua dulce o salada, etc.

- **USOS**

Especialmente indicado donde se requieran máxima resistencia a la suciedad, facilidad de limpieza Y desinfección (áreas sanitarias, laboratorios, hospitales, escuelas, exterior de tanques, etc.)

No es indicado para servicio de inmersión, ni para contacto con ácidos y bases fuertes. Puede usarse a la intemperie donde el tizado no sea limitante.

- **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**
 - **Vehículo** : Resinas epoxi catalizadas.
 - **Pigmento** : Dióxido de titanio u otros, según color.
 - **Peso específico** : 1,14 (Base Blanca A+B).
 - **Relación de mezcla** : 3 Partes "A" + 1 Parte "B" (en volumen).
 - **Vida útil de la mezcla** : 8 horas.
 - **Punto de inflamación** : 4°C (copa cerrada).
 - **Sólidos en volumen** : 50% (cálculo teórico, Base Blanca)
 - **Espesor seco recomendado** : 100 micrones.
 - **Rendimiento** : 5 m² por litro por 100 micrones.
Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.
 - **Color** : Según muestrario del Sistema de Color INDUSTRIAL.
 - **Brillo** : Brillante.
 - **Número de manos** : 2 a 3.

- **Secado tacto** : 2 horas.

- **Secado duro** : 8 horas.

El curado químico se alcanza después de transcurridos 7 días; no someter el producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso.

- **Repintado mínimo** : 12 horas.

- **Repintado máximo** : 48 horas.

De no ser factible respetar este tiempo máximo de repintado, o de necesitar realizar algún parcheo, lijar suavemente antes de aplicar otra capa de pintura.

- **Solvente de limpieza y dilución** : Diluyente para EPOXI 9700000.

- **Tiempo de almacenamiento** : 12 meses.

▪ SUSTRATO

- **Tratamiento previo** : En superficies ferrosas imprimir con Inhibidor de corrosión Zinc Silicato de Etilo 9111909/9110000 o Antióxido EPOXI 7172401/7172000 en el espesor especificado.
En aluminio o galvanizado aplicar una mano de WASH PRIMER.
En fibrocemento, mampostería o equivalente imprimir con Imprimación EPOXI 7519000/7510000.

▪ APLICACIÓN

Respetando la relación de mezcla de los componentes, homogeneizar y diluir de ser necesario; recordar la vida útil de la mezcla para preparar sólo lo que se va a utilizar.
El aumento de la temperatura ambiente disminuye notablemente el tiempo de polimerización del producto.

| | | | |
|-----------------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|
| - Sistema a utilizar | Pincel/ Rodillo | Soplete Airless | Soplete Convencional |
| - Diluyente | 0 a 5 % | 0 a 5% | 10 a 20% |
| - Orificio de pico | - | 0,46 mm | 2 mm |
| - Presión de pico | - | 15 MPa | 0,3 MPa |

▪ PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).

- **INFLAMABLE.** Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

▪ PRIMEROS AUXILIOS

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: **0-800-333-0160**
CENTRO DE INTOXICACIONES HOSPITAL POSADAS: (011) **4658-7777**

En CÓRDOBA: (0351) **421-5400/ 422-2039**

En ROSARIO: (0341) **448-0202**

En LA PLATA: (0221) **451-5555**

NOTA: los valores consignados de características físicas son a 20 ± 3°C y 70% de H.R.A., salvo expresa aclaración.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.