



## 561 Primer Multipropósito

Imprimación epoxi bi componente multipropósito 100% sólidos.

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Este producto está formulado a base de una resina epoxi de 2 componentes de baja viscosidad, desarrollada especialmente para imprimir sustratos de hormigón y morteros cementicios. Es un producto libre de solventes. Ideal para ser utilizada como imprimación para la instalación de revestimientos de altos sólidos de la línea Epoxi 563 o PU 620, 621 o 631.

### USOS

- Para la imprimación de sustratos de hormigón, morteros cementicios y morteros epoxis.
- Imprimante para sustratos de medio a altamente absorbentes.
- Imprimante para los sistemas 563 Epoxi Multipropósito, 563 Epoxi Mortero, 563 Epoxi Autonivelante y 563 Epoxi Antiderrapante y Sistemas PU Poliuretano-cemento 620 Mortero, 621 SL Autonivelante y 631 Top Coat.
- Producto para confeccionar morteros de nivelación y revestimientos epoxis.

### VENTAJAS

- Baja viscosidad.
- Buena penetración.
- Fácil aplicación.
- Excelente adherencia.
- Libre de solventes.
- Corto tiempo de espera.

### DATOS DE PRODUCTO

#### APARIENCIA / COLORES:

- Componente A: Líquido color caramelo.
- Componente B: Líquido transparente.

#### PRESENTACIÓN:

- Componente A: 19,75 kg
- Componente B: 5,25 Kg
- Mezcla A+B: 25 Kg (listo para usar)

Condiciones de Almacenamiento / Conservación: 12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases originales bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre + 5 °C y + 30 °C.

### DATOS TÉCNICOS

Base Química: Epoxi.

Densidad:

- Parte A: ~ 1.60 kg/l.
- Parte B: ~ 1.00 kg/l.
- Mezcla sin carga: ~ 1.40 kg/l

Contenido en Sólidos: ~ 100% (en volumen) / ~ 100% (en peso)

#### PROPIEDADES MECÁNICAS / FÍSICAS:

Resistencia a Compresión: Mortero espatulable\*: ~ 45 N/mm<sup>2</sup> (28 días / +23°C / 50% h.r.) (EN 13892-2)

\*Mortero espatulable: 561 Primer Multipropósito mezclado 1:10 Carga Mortero.

Resistencia a Flexión: Mortero espatulable: ~ 15 N/mm<sup>2</sup> (28 días / +23°C / 50% h.r.) (EN 13892-2)

Tensión de Adherencia: > 1.5 N/mm<sup>2</sup> (falla del hormigón) (ISO 4624)

Dureza Shore D: 76 (7 días / +23°C / 50% h.r.) (DIN 53 505)

#### RESISTENCIA TÉRMICA

Tipo de exposición	Calor seco
Permanente	+50°C
Corto plazo máximo 7 días	+80°C
Corto plazo máximo 8 horas	+100°C

Exposición a corto plazo con calor húmedo\* hasta +80° C sólo ocasional (limpieza al vapor, etc.)

\* No exposición en forma simultánea al ataque químico y mecánico.

### INFORMACIÓN DEL SISTEMA:

#### ESTRUCTURA DEL SISTEMA:

Imprimación / Puente de Adherencia

Baja / media porosidad del hormigón: 561 Primer Multipropósito. Mortero fino de reparación / bacheo y nivelación ( hasta 2 mm): Imprimación: 561 Primer Multipropósito + Carga 563 Epoxi Autonivelante. Mortero de reparación, bacheo y nivelación (hasta 15 mm): Imprimación: 561 Primer Multipropósito + Carga 563 Epoxi Mortero.

Esquema	Producto	Consumo
Imprimación Puente de Adherencia	<b>561 Primer Multipropósito</b> 1 a 2 manos hasta alcanzar brillo	0.35 – 0.55 kg/m <sup>2</sup>
Mortero de reparación para nivelación o bacheo hasta 2mm	<b>561 Primer Multipropósito</b> + Carga Epoxi Autonivelante (C).	1,9 Kg m <sup>2</sup> x mm A+B: 0,95 Kg C :0,95 Kg
Mortero de reparación para nivelación o bacheo hasta 15 mm	<b>561 Primer Multipropósito</b> + Carga Epoxi Mortero (C).	2,2 Kg m <sup>2</sup> x mm A+B: 0,25 Kg C :1,95 Kg



## 561 Primer Multipropósito

Imprimación epoxi bi componente multipropósito 100% sólidos.

**Sinteplast**  
PISOS

Nota: El mayor tamaño de grano debe ser máximo un tercio del espesor final de la capa. La mezcla apropiada se selecciona dependiendo de la forma del grano y la temperatura de aplicación. Estos valores son teóricos y no incluyen ningún gasto de material adicional debido a porosidad superficial, irregularidades, variaciones de nivel, desperdicios, etc.

### CALIDAD DEL SUSTRATO:

El soporte de hormigón debe ser compacto, firme, estable, no hundido, no craquelado y poseer unas resistencias mínimas, tanto a compresión de 25 N/mm<sup>2</sup> (25 MPa), como a tracción de 1.5 N/mm<sup>2</sup> (1.5 MPa)

El sustrato debe estar limpio, seco, o saturado a superficie seca (SSS) y sin restos de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, otros revestimientos o tratamientos superficiales, etc.

En caso de sustratos críticos, por ejemplo una superficie de cemento muy porosa, la aplicación de un área de prueba es muy recomendable, con el fin de garantizar una superficie sin poros, después de la imprimación.

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO:

Los soportes de hormigón deben prepararse mecánicamente mediante granallado o escarificado para eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.

Las partes sueltas o débiles del hormigón deben eliminarse y los defectos superficiales como poros u oquedades deben quedar expuestos.

Las reparaciones en el soporte, el relleno de oquedades y la nivelación deben realizarse con los productos adecuados de las gamas de productos para pisos.

El hormigón o soporte cementicio debe imprimirse o nivelarse para obtener una superficie firme.

Las irregularidades deben eliminarse mediante medios mecánicos, por ejemplo esmerilado ó granallado.

Todo resto de suciedad, partículas sueltas o mal adheridas deben eliminarse antes de realizar cualquier aplicación del producto, preferentemente mediante barrido y posterior aspirado.

El soporte en caso de estar en contacto con el suelo, debe contar con barrera física de vapor mediante film de polietileno correctamente colocada y pegada.

### LIMITACIONES:

Temperatura del Soporte: Mínimo +10° C / máximo +30° C.

Temperatura Ambiente: Mínimo +10° C / máximo +30° C.

Humedad del Soporte: ≤ 6 % en peso de contenido de humedad en el soporte.

No debe existir humedad ascendente según la norma ASTM (lámina de polietileno).

Humedad Relativa del Aire: Máximo 80% h.r.

Punto de Rocío: La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del Punto de Rocío para reducir el riesgo de condensación o eflorescencias en el acabado del piso.

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

#### MEZCLADO:

Parte A:B = 79 : 21 (por peso).

#### TIEMPO DE MEZCLADO:

Mezclar mecánicamente el componente A. Añadir todo el componente B dentro del componente A y mezclar continuamente durante 3 minutos hasta alcanzar una masa homogénea.

Una vez mezclados los componentes A y B añadir la carga y continuar mezclando durante 2 minutos hasta obtener una mezcla uniforme.

Para asegurar el correcto mezclado de los componentes, verter la mezcla en un recipiente vacío y continuar mezclando hasta obtener una mezcla consistente.

Evitar el sobre mezclado para minimizar la inclusión de aire en la mezcla

#### HERRAMIENTAS DE MEZCLADO:

El producto debe mezclarse utilizando una mezcladora eléctrica de baja velocidad (300 – 400 rpm) u otro equipo adecuado, con la hélice de mezcla adecuada.

Para la preparación de morteros use un equipo del tipo orbital ó amasadora de pan. No usar mezcladores de morteros de albañilería.

#### MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS:

Antes de aplicar, confirmar la humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío.

Imprimación: Asegúrese que se sellen poros y quede una capa continua sobre toda la superficie. Si es necesario aplique dos manos de imprimación, aplique 561 Primer Multipropósito con pinceleta, rodillo ó llana lisa. Preferentemente la aplicación debe ser realizada con llana lisa y luego rodillada en la dirección opuesta con rodillo para epoxi.

Mortero de nivelación: Las superficies irregulares deben ser previamente niveladas. Aplique el mortero de nivelación, a través de llana con guías/herramientas especiales para el espesor requerido.

#### Capa intermedia

Verter el producto sobre el soporte previamente imprimado y extender con ayuda de una llana dentada. Pasar inmediatamente el rodillo de púas en dos direcciones para obtener el espesor deseado y eliminar el aire incorporado y si requiriera un sembrado con carga de cuarzo, luego de aproximadamente 15 minutos (a +20°C) pero antes de los 30 minutos (a +20°C), espolvorear primero en forma suave y luego en exceso.

#### Puente de adherencia

Aplique el producto con pinceleta, rodillo ó llana lisa. Es preferible la aplicación con llana y luego pasar un rodillo de pelo corto en dos direcciones cruzadas.

#### Mortero espatulable / de reparación

Aplique el mortero uniformemente cuando la superficie todavía este con tacking del puente de adherencia, usando guías de nivelación y elementos de enrasado de ser necesario. Después de un tiempo corto de espera compacte y alise el mortero con llana lisa ó helicóptero para pisos epoxis o con llanas de teflón (usualmente 20 – 90 rpm).

#### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

Las herramientas y los útiles de aplicación deberán limpiarse inmediatamente después de su uso con Thinner o Diluyente para epoxi. Una vez curado/endurecido el material solo podrá eliminarse por medios mecánicos.





## 561 Primer Multipropósito

Imprimación epoxi bi componente multipropósito 100% sólidos.

# Sinteplast

PISOS

### VIDA DE LA MEZCLA:

Temperatura	Tiempo
+10°C	Aprox. 50 minutos
+20°C	Aprox. 25 minutos
+30°C	Aprox. 15 minutos

Tiempo de Espera / Repintado: Antes de aplicar productos libre de solventes sobre 561 Primer Multipropósito, dejar pasar:

Temperatura del Soporte	Mínimo	Máximo
+10°C	24 horas	4 días
+20°C	12 horas	2 días
+30°C	8 horas	1 día

Antes de aplicar productos que contengan solventes sobre Pisos 561 Primer Multipropósito, dejar pasar:

Temperatura del Soporte	Mínimo	Máximo
+10°C	36 horas	6 días
+20°C	24 horas	4 días
+30°C	16 horas	2 días

Nota: Estos tiempos son aproximados y pueden verse afectados por cambios en las condiciones ambientales, sobre todo temperatura y humedad relativa.

Notas de Aplicación / Limitaciones: No aplicar el producto en aquellos soportes en los que puede existir presión de vapor.

El Mortero realizado con 561 Primer Multipropósito no está sugerido para contacto permanente o frecuente con agua sin ser sellada.

Pruebas prácticas deben ser realizadas para asegurarse la correcta mezcla de cargas y resina para evaluar la adecuada distribución del mortero.

Para aplicaciones externas, trabajar cuando la temperatura va descendiendo. Si se aplica con temperaturas en ascenso "ojos de pescado" pueden producirse debido al aire ascendente.

Estos ojos de pescado pueden ser posteriormente cerrados después de un esmerilado suave con una mano de 561 Primer Multipropósito.

Las juntas de construcción requieren un pre tratamiento. Tratarlas como se indica:

- Fisuras estáticas: abiertas y niveladas con productos de la línea Sinteplast Quiadsa.

- Fisuras dinámicas: A evaluar y de ser necesario aplicar un material elastomérico o diseñarla como una junta con movimiento.

La incorrecta valoración y tratamiento de las fisuras puede conducir a reducir la vida útil del revestimiento y su capacidad de puenteo de fisuras, pudiendo aparecer nuevamente las mismas. En ciertas situaciones, la calefacción radiante o altas temperaturas superficiales combinados con altas cargas puntuales, puede provocar marcas en la superficie de la película.

Si se necesita calefacción no usar gas, gasoil, kerosene, aceite, parafina u otros combustibles fósiles, ya que producen grandes cantidades de CO<sub>2</sub> y vapor de H<sub>2</sub>O, que puede afectar adversamente al acabado. Para la calefacción usar solo calefactores de aire caliente, eléctricos.

### DETALLES DE CURADO:

#### Producto Aplicado Listo para su uso:

Temperatura	Tráfico peatonal	Trafico ligero	Curado total
+10°C	Aprox. 24 hs.	Aprox. 6 días	Aprox. 10 días
+20°C	Aprox. 12 hs.	Aprox. 4 días	Aprox. 7 días
+30°C	Aprox. 8 hs.	Aprox. 2 día	Aprox. 5 días

Nota: Los tiempos son aproximados y se pueden ver afectados por cambios en las condiciones climáticas.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD - ATENCIÓN!

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación de los vapores.
- Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
- Inflamable.
- Líquidos y vapores inflamables.
- Provoca irritación cutánea, ocular grave y puede irritar las vías respiratorias.
- Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
- Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo ABC (polvo químico) o BC (CO<sub>2</sub>). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

### PRIMEROS AUXILIOS

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.



### Centro Nacional de Intoxicaciones:

0800-333-0160

### Centro de Intoxicaciones Hospital de Niños:

(011) 4962-6666

## Sinteplast

PISOS

Av. Jujuy 2001  
Carlos Spegazzini - Bs. As.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos o resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



www.sinteplast.com.ar  
www.sinteplastconstruccion.com.ar



0800-666-746827