



LINEA INDUSTRIAL

Induplast

SINTEPOX

Fondo Antioxido Epoxi Acuoso

■ **DESCRIPCIÓN** : Producto bicomponente de base acuosa, indicado para cualquier sistema de protección, especialmente los de alta resistencia química.

■ **USOS** : Anticorrosivo que acompañado por la apropiada capa de terminación (idealmente Esmalte EPOXI acuoso HBAS 7699100) es indicado para su uso en sistemas que sean sometidos a diversas exigencias químicas (solventes, soluciones de ácidos o bases, etc.) y físicas. No es apto para servicio de inmersión.

■ CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Vehículo : Resinas epoxi catalizadas.
- Pigmento : Fosfato de zinc, óxido de hierro, y cargas inertes.
- Relación de mezcla : 1 Partes "A" + 1 Parte "B" (en volumen).
- Peso específico : 1,45
- Vida útil de la mezcla : 2 horas.
- Punto de inflamación : No inflamable.
- Sólidos en volumen : 70 % (cálculo teórico).
- Espesor seco recomendado : 70 micrones.
- Rendimiento : 10,0 m² por litro por 70 micrones.

Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.

- Color : Colorado.
- Brillo : Semibrillante.
- Número de manos : 1 ó 2.



Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spigazzini - Bs. As.
www.sintoplast.com.ar
0800-666-746827



LINEA INDUSTRIAL

Induplast

- Secado tacto : 3 horas.
- Secado duro : 15-24 horas.
El curado definitivo se alcanza después de transcurridos 7 días, no someter al producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso.
- Repintado mínimo : 8 horas.
- Repintado máximo : 48 horas.
De no ser factible respetar este tiempo máximo de repintado lijar bien la superficie antes de aplicar la otra mano o la capa de terminación.
- Solvente de limpieza y dilución : Agua.(*)
- Tiempo de almacenamiento : 12 meses.

■ SUSTRATO

- Tratamiento previo : Sobre metales ferrosos, lograr por arenado o granallado un grado de hasta Sa 2 ½.

■ APLICACIÓN

: Respetar la relación de mezcla indicada, homogeneizar y diluir de ser necesario, teniendo presente la vida útil de la mezcla para preparar sólo la cantidad a utilizar.
El aumento de la temperatura disminuye notablemente el tiempo de polimerización del recubrimiento.

| -Sistema a utilizar | Pincel/ Rodillo | Soplete Airless | Soplete Convencional |
|----------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|
| -Diluyente (Agua)(*) | 20 a 25% | 20 a 25 % | 40 a 50 % |
| -Orificio de pico | - | 0,46 mm | 2 mm |
| -Presión de pico | - | 15 MPa | 0,3 MPa |

(*) El agua a usar en la dilución debe ser dulce y de baja dureza.



Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spigazzini - Bs. As.
www.sintoplast.com.ar
0800-666-746827



LINEA INDUSTRIAL

Induplast

▪ PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- No contienen plomo, cromo y cadmio, salvo algunos colores tales como, rojo, amarillo o naranja
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
- INFLAMABLE. Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

▪ PRIMEROS AUXILIOS

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: **0-800-333-0160**

CENTRO DE INTOXICACIONES HOSPITAL POSADAS: (011) **4658-7777**

En CÓRDOBA: (0351) **421-5400/ 422-2039**

En ROSARIO: (0341) **448-0202**

En LA PLATA: (0221) **451-5555**

NOTA: los valores consignados de características físicas son a 20 ± 3°C y 70% de H.R.A., salvo expresa aclaración.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control.

SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sinteplast.com.ar
0800-666-746827